Описание продукции

1. Зачистки медного производства представляют собой зачистки, образующиеся в процессе очистки газоходных трактов, вспомогательного оборудования, металлургических агрегатов, рабочих площадок и территории в плавильном отделении медного производства. Зачистки включают в себя:

- бой огнеупорной и кислотоупорной футеровки (далее - футеровки), пропитанный расплавами медного штейна, черновой меди, анодной меди, образовавшийся после разборки металлургических агрегатов и элементов системы газоудаления металлургических агрегатов металлургического цеха;

- застывшие проливы расплава медного штейна отражательной печи и черновой меди кислородно-воздушных конвертеров;

- застывшие настыли кислородно-воздушных конвертеров, анодных печей, печей кипящего слоя; - пыль системы газоудаления металлургических агрегатов, пылевых камер, электрофильтров, аспирационных систем.

2. Габаритные размеры кусков зачисток не превышают 100 мм в любом измерении. Требуемые габариты достигаются путем дробления зачисток в дробилке щековой Sandvik UJ440I (или с аналогичными характеристиками максимального размера куска). Допускается наличие отдельных кусков зачисток свыше 100 мм в одном измерении в количестве, не более 5 % от массы партии. Допускается в зачистках засортировка и посторонние включения в количестве не более 5 % от массы партии (оценка производится визуально).

3.Количество зачисток медного производства АО «Кольская ГМК» для реализации через торги составит ориентировочно 14000 тн по влажной массе и 11,200 тн в сухой массе.

Гарантированные значения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование показателя** |  | **Значение показателя** |
| Медь, % | не менее | 12,0  |
| Никель, % | не менее | 0,8  |
| Кобальт , % | не менее | 0,04 |
| Платина, г/т | не менее | 1,6  |
| Палладий, г/т | не менее | 9,02 |
| Родий, г/т | не менее | 0,32 |
| Рутений, г/т | не менее | 0,18 |
| Иридий, г/т | не менее | 0,03 |
| Золото, г/т | не менее | 0,551 |
| Серебро, г/т | не менее | 75,0 |
| Влага, % | не более | 20,0 |
| Потери при прокаливании, % | не более | 35,0 |