

890100023012
Зав. № 11

Уч. № 19

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"КРОПОТКИНСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД"



ЛЕБЕДКА СКРЕПЕРНАЯ ПОДЗЕМНАЯ
30ЛС 2СМА

Ход № 60.

ФОРМУЛЯР
(Паспорт)

30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО

EAC

г. Кропоткин
2020г.

Подпись: [Signature]

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Содержание

1 Общие указания	Лист 4
2 Общие сведения об изделии	5
3 Основные технические данные	6
4 Комплектность	7
5 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя	8
6 Консервация	9
7 Свидетельство об упаковывании	10
8 Свидетельство о приемке	11
9 Движение изделия при эксплуатации	12
10 Учет работы изделия	13
11 Учет технического обслуживания	14
12 Работы при эксплуатации	15
13 Хранение	18
14 Ремонт	19
15 Особые отметки	21
16 Сведения об утилизации	23
Приложение А (обязательное)	24
Ссылочные нормативно-технические документы	26
Лист регистрации изменений	27

6	Зам.	30ЛС 2СМА 3-20	Перова	15.12.20
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Перова	Рубя	15.12.20	
Пров	Реек			
Н контр	Каспарова	СМ	15.12.20	
Утв	Демидов	Федя	15.12.20	

30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО

Лебедка скреперная подземная
30ЛС 2СМА
Формуляр (паспорт)

Лит	Лист	Листов
	2	27

АО «КрЭМЗ»

Завод оставляет за собой право
на изменение конструкции изделия,
не ухудшающее его технические
характеристики, без внесения изменений
в сопроводительную документацию.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО	Лист
						3

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании.

1 Общие указания

1.1 Перед эксплуатацией лебедки скреперной подземной 30ЛС 2СМА (далее «лебедка») необходимо ознакомиться со следующим документом:

- Руководство по эксплуатации 30ЛС 2СМА.00.00.000 РЭ.

1.2 Настоящий паспорт должен храниться у главного механика подразделения, эксплуатирующего лебедку. Главный механик обязан при получении проверить правильность заполнения паспорта на заводе-изготовителе или в организации, которая использовала лебедку ранее и принять меры к тому, чтобы недостающие сведения были внесены в паспорт.

В дальнейшем главный механик должен обеспечивать правильное ведение данного документа.

1.3 Разделы 2, 7, 8 заполняются на заводе-изготовителе при отгрузке лебедки заказчику.

1.4 Надлежащее заполнение паспорта при эксплуатации (разделы с 8 по 16) должен организовать главный механик эксплуатирующего подразделения.

1.5 Записи в паспорте производить авторучкой. Карандашные записи не допускаются.

1.6 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо. После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.7 При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО	Число
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

2 Общие сведения об изделии

- 2.1 Наименование изделия Лебедка скреперная подземная
- 2.2 Индекс 30ЛС 2СМА
- 2.3 Дата выпуска 03 2022
- 2.4 Предприятие-изготовитель АО «Кропоткинский машиностроительный завод»
- 2.5 Юридический адрес 352387 Россия Краснодарский край
г. Кропоткин, 3-й Промышленный проезд, 3.
Тел.: (86138) 7-23-67, 7-71-02.
- 2.6 Заводской номер 11
- 2.7 Инвентарный номер _____
- 2.8 Нормативный документ ТУ3143-036-01286866-2013
- 2.9 Электрооборудование выполнено в исполнении (нужное подчеркнуть): РВ по ГОСТ 22782.2; РН по ГОСТ 24754; общепромышленном.
- 2.10 Назначение и область применения.

Лебедка скреперная двухбарабанная с соосным параллельным расположением электродвигателя предназначена для перемещения раздробленной горной массы по горизонтальным и наклонным выработкам с углом наклона до 30° при подземной разработке полезных ископаемых.

Запрещается использовать лебедку для подъема и опускания грузов!

Лебедка предназначена для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -25°С до +40°С, климатическое исполнение У, категория размещения 5 по ГОСТ 15150.

Хранение, транспортирование, перерывы в работе, ремонты в соответствии с категорией исполнения У по ГОСТ 15150.

Электрооборудование лебедок, предназначенных для шахт, опасных по газу и пыли, изготавливается во взрывобезопасном исполнении РВ по ГОСТ 22782.0, для шахт не опасных по газу и пыли, - в рудничном нормальном исполнении РН по ГОСТ 24754.

По требованию Заказчика, электрооборудование лебедок может быть изготовлено в общепромышленном исполнении для применения их в народном хозяйстве.

Инв № подл	Подп и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подп и дата	Илл	Лист	№ докум	Подп	Дата	30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО	Лист
											5
6	Зак	30ЛС2СМА.3-20	Лебедка	15.12.21							

2.11 Сертификат соответствия техническому регламенту таможенного союза №ТС RU C-RU.НА10.В.01397 срок действия с 01.10.2018 по 30.09.2023г. выданный органом по сертификации продукции машиностроения ООО «Эксперт-Сертификация» (рис.А.1).

2.12 Отказное письмо Ростехнадзора №07-00-04/2347 от 28.10.2013г. (рис.А.2).

3 Основные технические данные

3.1 Основные технические данные лебедки приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные технические данные лебедки 30ЛС 2СМА

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Среднее тяговое усилие на рабочем канате	Н (кгс)	27500 (2800)
Установленная мощность	кВт	30
Средняя скорость намотки каната на барабан: - рабочего хода - холостого хода	м/мин (м/с)	78 (1,3) 106 (1,77)
Диаметр каната барабана: - рабочего хода - холостого хода	мм	15 8,1
Канатоемкость барабана, не менее: - рабочего хода - холостого хода	м	96 200
Электродвигатель: 1) общепромышленное исполнение, рудничное нормальное исполнение РН: - тип - мощность - угловая скорость	 кВт об/мин	 ВА180М4У2-380В 30 1470

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
4	Зам.	30ЛС 2СМА 5-18	Рубль	01.10.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

30ЛС 2СМА.00.00.000 Ф0

Лист

6

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
2) Взрывобезопасное исполнение РВ:		
- тип		ВРП180М4-380В или ВРА180М4Б2У2,5
- мощность	кВт	30
- угловая скорость	об/мин	1500
Масса, не более	кг	1305
Габаритные размеры, не более:		
- длина	мм	2000
- ширина		860
- высота (с ограждением)		700

4 Комплектность

4.1 Каждая лебедка должна быть укомплектована в обязательном порядке в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 – Комплектность

№	Наименование	Количество	Примечание
1	Лебедка скреперная подземная 30ЛС 2СМА	1	
2	Комплект запасных частей*	1	
3	Комплект инструментов и принадлежностей*	1	
4	Паспорт на электродвигатель	1	
5	Техническая документация:		
	- формуляр (паспорт) 30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО - руководство по эксплуатации 30ЛС 2СМА.00.00.000 РЭ	1 1	

Примечание. * Комплекты запасных частей, инструмента и принадлежностей оговариваются при заказе

И-В. № подл	Подп и дата	Взам ин-в №	Ин-в. № дубл	Подп и дата	7	Зам ЗОАСХМЗХ РЗРБС	02/12/11	30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО	7

6 Консервация

Таблица 3 – Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

Инв № подл	Подп и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подп и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО	Лист
						9

7 Свидетельство об упаковывании

Лебедка скреперная подземная 30ЛС 2СМА _____

(наименование изделия индекс)

Заводской номер 11 упакован(а)

АО „КРЭМЗ“

(наименование предприятия, производившего упаковку)

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

зав. с/м.

(должность)

[подпись]

(личная подпись)

Рыбников И. В.

(расшифровка подписи)

03 2022

год, месяц, число



М. П.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО

Лист

10

8 Свидетельство о приемке

Лебедка скреперная подземная 30ЛС 2СМА _____

(наименование изделия индекс)

Электрооборудование лебедки скреперной подземной 30ЛС 2 СМА выполнено в исполнении ручного взрывобезопасное.

Заводской номер 11 соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; ТУ3143-036-01286866-2013 и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П.


(личная подпись)

Начальник ОТК

МАЩЕНКО А.А.

(расшифровка подписи)

03 2021
(год, месяц, число)



EAC

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

3	Зам	30ЛС2СМА-Вз.Перов	коряк
Изм.	Лист	№ докум	Подп.
			Дата

30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО

Лист

11

9 Движение изделия при эксплуатации

Таблица 4 – Движение изделия при эксплуатации

[illegible]

10 Учет работы изделия

Таблица 5 – Учет работы изделия

[illegible]

					30/ЛС 2СМА.00.00.000 ФО	Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		13

Таблица 6 – Учет технического обслуживания

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО

12.1 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям.

Таблица 7 – Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

Дата	Особые замечания по эксплуатации	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
------	------	---------	------	------

30ЛС 2СМА.00.00.000 Ф0

Ann. 2.

10

12.2 Техническое освидетельствование контрольными органами.

Таблица 8 – Техническое освидетельствование контрольными органами

Дата	Наименование и обозначение изделия и его составные части, подвергнутые освидетельствованию	Результаты освидетельствования	Периодичность освидетельствования	Срок следующего освидетельствования	Должность, Ф.И.О. лица, производившего освидетельствование

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО	Лист
						16

12.3 Сведения о рекламациях.

12.3.1 Акт-рекламация должен составляться в случае аварии или поломки изделия по вине предприятия-изготовителя.

12.3.2 Акт-рекламация составляется эксплуатирующей организацией в присутствии представителя предприятия-изготовителя или представителя незаинтересованной организации.

12.3.3 В рекламации обязательно должно быть указано:

- наименование изделия;
- заводской номер;
- дата изготовления;
- дата ввода в эксплуатацию;
- наработка до момента поломки;
- дата выхода из строя изделия;
- описание поломки.

12.3.4 Акт-рекламация должен составляться в соответствии с таблицей 9.

Таблица 9 – Акт-рекламация

					Дата составления рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

ЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата	30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО	Лист
						17

13 Хранение

Таблица 10 – Хранение

Дата		Условия хранения	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за хранение
Установки на хранение	Снятия с хранения		

					30/ЛС 2СМА.00.00.000 Ф0	Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп	Датум		18

14.1 Сведения о замене составных частей изделия во время эксплуатации.

Снятая часть				Вновь установленная		Дата, долж- ность, фами- лия и подпись лица, ответст. за произведе- ние замены
Наименование и обозначение	Зав. №	Число отраб. часов	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Зав. №	

1000

100

Количество часов (циклов, километров, смен) работы до ре- монта	Денежные затра- ты на ремонт, руб.	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	
		Производившего ремонт	Принявшего из ремонта

Исх. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Исх. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.

30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО

Лист
20

15 Особые отметки

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО	Листы
						22

16 Сведения об утилизации

Под утилизацией понимается процесс уничтожения изделия путем разбора его на части, переработки, захоронения или другими способами, включая подготовительные процессы, предваряющие процесс утилизации изделия.

16.1 При проведении утилизации необходимо соблюдать требования техники безопасности при слесарно-механических работах. Персонал должен иметь необходимую квалификацию и пройти соответствующее обучение.

16.2 При отправке изделия на утилизацию оно должно быть очищено от пыли и грязи.

16.3 Отработанное масло должно быть слито в герметичную емкость.

16.4 Основным методом утилизации является механическая разборка. Изделие полностью подвергается разборке, после чего производится рассортировка деталей в зависимости от материала.

Все неметаллическое утилизируется экологически чистым способом или отправляется в утилизационные пункты. Все остальное утилизируется как металлолом.

16.5 Другие требования к утилизации изделия не предъявляются.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО	Лист
						23
Имя	Фамилия	№ докум.	Подп.	Дата		

Приложение А (обязательное)

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
Eurasian Conformity	№ ТС RU C-RU.HA10.B.01397
Серия RU	№ 0757578
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции машиностроения Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения: 305000, Российская Федерация, Курская область, город Курск, улица Почтовая, дом 23, помещение 8. Телефон: 84712770491, адрес электронной почты: info@ekspert-seg.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HA10. Дата регистрации аттестата аккредитации 18.12.2017 года	
ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Кропоткинский машиностроительный завод». Основной государственный регистрационный номер: 1022302296411. Место нахождения: 352387, Российская Федерация, Краснодарский Край, город Кропоткин, 3 Промышленный проезд, дом 3. Телефон: 8613872367, адрес электронной почты: krenz@mail.kuban.ru	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Кропоткинский машиностроительный завод». Место нахождения: 352387, Российская Федерация, Краснодарский Край, город Кропоткин, 3 Промышленный проезд, дом 3	
ПРОДУКЦИЯ Лебедки скреперные подземные модели: 10ЛС 2СМА, 17ЛС 2СМА, 30ЛС 2СМА, 30ЛС 2ПМА, 30ЛС 3СМА, 55ЛС 2СМА, 55ЛС 2ПМА, 55ЛС 3СМА, 100ЛС 2СМА, 100ЛС 2ПМА, 100ЛС 3СМА, 100ЛС 2СКА, 110ЛС 2СМА, 110ЛС 2ПМА, 110ЛС 3СМА. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3143-036-01286866-2013 "Лебедки скреперные подземные". Серийный выпуск	
КОД ТН ВЭД ТС 8430 69 000 2	
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 4529-2018 от 01.10.2018 года, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21A349; акта анализа состояния производства от 24.09.2018 года органа по сертификации продукции машиностроения Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация»; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта.	
Схема сертификации: 1с	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 15035-80 "Лебедки подземные скреперные. Технические условия" раздел 3.	
СРОК ДЕЙСТВИЯ 01.10.2018 ПО 30.09.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))	
Павел Эдуардович Андропов Максим Николаевич Бабенков	
Копия ВЕРНА	

Рис.А.1 – Сертификат соответствия техническому регламенту таможенного союза №ТС RU C-RU.HA10.B.01397.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
4	Ван	30ЛС2СМА.5-18	Пербс	09.10.18
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

30ЛС 2СМА.00.00.000 Ф0

Лист

24

Копировал:

Формат А4



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ
И АТОМНОМУ НАДЗОРУ
(РОСТЕХНАДЗОР)

ул. А.Лукичина, д. 4, стр. 1, Москва, 105066
Телефон: (495) 411-60-45, Факс: (495) 411-60-52
E-mail: rostehnadzor@gosnadzor.ru
http://www.gosnadzor.ru
ОКПО 00083701, ОГРН 1047796607650
ИНН/КПП 7709561778/770901001

Генеральному директору ОАО
"Кропоткинский машиностроительный
завод"

Н.А. Еремян

3-й Промышленный проезд, №3,
г. Кропоткин, Краснодарский край,
352387

28.10.2013 № 01.00.04/2347

На № 11/762 от 01.10.2013

О разрешении на применение ТУ

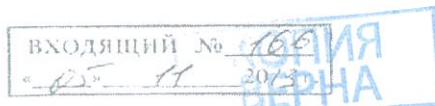
Управление горного надзора, рассмотрев обращение о необходимости получения разрешения на применение лебедок скреперных подземных сообщает, что в соответствии с п. 6. ст. 7 Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" применение технических устройств на опасных производственных объектах осуществляется при условии получения разрешения, выдаваемого федеральным органом исполнительной власти в области промышленной безопасности, если иная форма оценки соответствия технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, обязательным требованиям к ним не установлена техническими регламентами.

Данное оборудование (лебедки скреперные подземные) подлежит подтверждению соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) в форме сертификации, следовательно получение разрешения на применение указанного оборудования не требуется.

Начальник Управления

А.И. Перепелицын

А.А. Воронцов
(495) 736-94-62*3151



Рервс

Рис.А.2 – Отказное письмо Ростехнадзора №07-00-04/2347 от 28.10.2013г

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

3	Зам	ЗОКХМА-15	Рервс	2013.11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО

Лист
25

Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15035-80 Лебедки скреперные подземные. Технические условия.	2.8, 8
ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.	2.10
ГОСТ 22782.2-81 Электрооборудование взрывозащищенное. Общие технические требования и методы испытаний.	2.10
ГОСТ 24754-81 Электрооборудование рудничное нормальное. Общие технические требования и методы испытаний	2.10

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
3	Зан	30ЛС 2СМА 1-15	Серв. № Ю.Б.	20.10.15

Инв. № подл.	Подп.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата
3	Зан	20.10.15	30ЛС 2СМА 1-15	Серв. № Ю.Б.	20.10.15

30ЛС 2СМА.00.00.000 ФО

26

Лист регистрации изменений

[illegible]

3	32N	3DK2CMA-15	Repob	22/06
Item	Size	Nº design	Clase	Fecha

30ЛС 2СМА.00.00.000 Ф0

Abstract

2