

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель генерального директора
по металлургическому комплексу
- директор по производству


С.М. Колесников

АКТ

технического состояния оборудования

«___» _____ 2018 г.

1. Сведения об оборудовании:

Наименование оборудования: Полуприцеп
Модель/марка: СЗАП-93282
Инвентарный номер: 835816
Заводской номер: XIW 932820B0001093
Дата ввода в эксплуатацию (историческая): 2011 г.
Год выпуска: 2011 г.
Завод-изготовитель: ОАО «Автоприцеп –КАМАЗ»
(Россия)
Технические характеристики: разрешенная максимальная масса.
кг. 39500

Масса без нагрузки кг. 7000
сцепной шкворень, тип 50

2. Сведения о проведенных капитальных ремонтах: не проводились.

3. При осмотре оборудования обнаружены следующие виды дефектов и неисправностей:

Наименование основных частей и узлов оборудования	Описание дефектов и неисправностей
Рама (платформа)	Частично разрушено лакокрасочное покрытие
Подвеска	Изношены сайлентблоки рессор
Тормозная система	Предельный износ накладок тормозных колодок. регулировочные рычаги тормозных механизмов изношены и не поддаются регулировке
Электрооборудование	Удовлетворительное состояние

4. Выводы комиссии: необходимо восстановить лакокрасочное покрытие, заменить изношенные тормозные накладки, сайлентблоки и регулировочные рычаги тормозных механизмов.

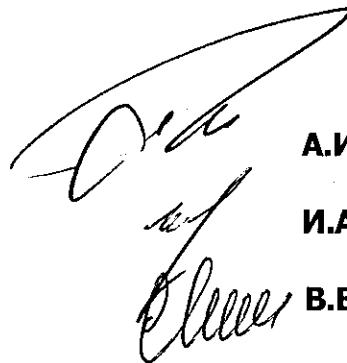
5. Заключение комиссии: состояние полуприцепа удовлетворительное.

ЧЛЕНЫ КОМИССИИ:

Директор ЦТ и СО

Начальник ТЦ

Зам начальника по оборудованию ТЦ

Three handwritten signatures in black ink, arranged vertically. The top signature is the most prominent and stylized. The middle signature is smaller and less distinct. The bottom signature is also smaller and less distinct.

А.И. Романенков

И.А. Воротников

В.В. Лысых