

**УТВЕРЖДАЮ**

Заместитель генерального директора—  
Начальник УПБ

С.Н. Уткин

«10»

03

2017 г

**ПОЛОЖЕНИЕ**

о порядке управления, хранения, выдачи оборудования для блокировки источников энергии и выдачи индивидуальных замков персоналу, порядке вынужденного снятия запирающих замков и блокирующих устройств

**П 3-38-30-2017**

Введено взамен П 3-38-30-2015, П 3-38-24-2014

Дата введения: 2017-03-10

г. Мончегорск

**Содержание:**

1. Область применения	3
2. Нормативные ссылки	3
3. Обозначения и сокращения	3
4. Порядок выдачи ЗИ и БИ персоналу	3
5. Порядок управления, хранения и выдачи оборудования для блокировки	4
6. Порядок вынужденного снятия запирающих замков и блокирующих устройств	6
7. Ответственность	7
Приложение 1: Акт на вынужденное снятие замков и блокирующих устройств с источников энергии	8
Приложение 2: Вид блокировочной станции с пронумерованными замками, ключами	9
Приложение 3: Вид пронумерованного кейса	10
Приложение 4: Вид пронумерованного ЗБ и ключа от ЗБ	11

## 1. Область применения.

1.1. Настоящее Положение разработано в целях унификации, единообразия и простоты в понимании требований стандарта СТП СУОТ и ПБ 48200234-092-2017 «Изоляция источников энергии» (далее – Стандарт) в части:

- порядка выдачи ЗИ и БИ дежурному/сменному/инженерно-техническому и ремонтному персоналу;
- порядка управления, хранения и выдачи оборудования для блокировки;
- порядка вынужденного снятия запирающих замков блокирующих устройств.

1.2. Знание настоящего Положения обязательно для уполномоченных лиц, имеющих право производить блокирование оборудования в рамках осуществления процедур ИИЭ, определенных ОРД по СП/ВСП:

- инженерно-технического персонала (далее – ИТР);
- сменного/дежурного/ремонтного персонала.

## 2. Нормативные ссылки.

При разработке настоящего Положения были использованы следующие нормативно-методические документы<sup>1</sup>:

- СТП СУОТ ПБ 48200234-092-2016 «Изоляция источников энергии».
- П 3-38-01-2015 «О применении нарядов-допусков при производстве работ повышенной опасности в АО «Кольская ГМК»
- П 3-38-04-2016 «Положение о порядке выдачи и выполнения нарядов-заданий на производство работ в АО «Кольская ГМК»

## 3. Обозначения и сокращения.

В настоящем Положении используются следующие обозначения и сокращения:

БИ – бирка индивидуальная информационная,  
 БС – блокировочная станция,  
 ББС – бирка информационная блокировочной станции  
 КГМК – АО «Кольская ГМК»,  
 ЗИ – замок индивидуальный,  
 ЗБ – замок для блокираторов,  
 ЗС – замок блокировочной станции,  
 ИИЭ – изоляция источников энергии,  
 ОРД – организационно-распорядительный документ,  
 СП – структурное подразделение КГМК,  
 ВСП – внутреннее структурное подразделение КГМК,  
 СИЗ – средства индивидуальной защиты.

## 4. Порядок выдачи ЗИ и БИ персоналу.

4.1. ЗИ и БИ выдаются каждому работнику сменного/дежурного/инженерно-технического и ремонтного персонала СП/ВСП, участвующему в процедуре ИИЭ оборудования СП/ВСП, с записью в личную карточку выдачи СИЗ.

4.2. Каждый ЗИ комплектуется индивидуальным ключом. **Запрещается применение мастер-ключа!**

4.3. Срок эксплуатации ЗИ и БИ устанавливается заводом изготовителем и определяется руководством СП/ВСП в зависимости от агрессивности среды и условий эксплуатации в СП/ВСП.

<sup>1</sup> 1 В действующей редакции. При внесении изменений, пересмотре или замене указанных документов при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться их актуализированными версиями, размещенными в ИС «Консультант Плюс», ИС «Кодекс» и ИС ЭАНД «Алее Архив»

4.4. В случае утери/экстренного снятия/преждевременного выхода из строя ЗИ или БИ списание производится в установленном в СП/ВСП порядке (списание по причине экстренного снятия ЗИ рассматривать с обязательным приложением Акта на вынужденное снятие замков и блокирующих устройств с источников энергии (Приложение 1). Количество ЗИ и БИ на складе СП/ВСП должно учитывать количество преждевременно списываемых ЗИ и БИ для выдачи новых, и количество вновь прибывающих работников, которым необходима выдача ЗИ и БИ.

## **5. Порядок управления, хранения и выдачи оборудования для блокировки.**

### **5.1. Порядок применения БС:**

5.1.1. БС используется при осуществлении блокировки оборудования, подлежащего процедуре ИИЭ, дежурным/сменным персоналом цеха/участка СП/ВСП.

5.1.2. БС устанавливается в помещениях цехов/участков, определенных ОРД по СП/ВСП.

5.1.3. В БС хранятся ЗС и ББС. ЗС и ключ ЗС имеют порядковое цифровое обозначение (Приложение 2). Количество ЗС и ББС в БС определяется максимальным количеством одновременно выводимого оборудования в ремонт в цехе/участке СП/ВСП.

5.1.4. После навешивания из БС на кейс ЗС и ББС с указанием данных о дежурном/сменном персонале, осуществившем блокирование (например: «Смена А»), ключ от ЗС возвращается в БС и на БС навешивается ЗИ с БИ допускающего (ИТР/сменного/дежурного персонала). При многосменной работе по ремонту оборудования, подлежащего процедуре ИИЭ, при сдаче/приеме смены допускающий (ИТР/сменный/дежурный персонал) цеха/участка СП/ВСП осуществляет процедуру снятия/навешивания ЗИ и БИ на БС с осуществлением записи в оперативном журнале.

### **5.2. Порядок применения кейсов:**

5.2.1. Кейс применяется допускающими (ИТР/дежурный/сменный персонал) цеха/участка СП/ВСП при осуществлении групповой блокировки оборудования (при одиночном блокировании применение кейса не требуется). Кейс обозначают аббревиатурой цеха/участка СП/ВСП с произвольной нумерацией (Приложение 3). Кейс комплектуется замками ЗБ в комплекте с ключами для каждого замка (дубликаты ключей ЗБ не допускаются). ЗБ и ключи к ним обозначаются по принадлежности к кейсу и порядковым номером (Приложение 4), количество ЗБ в кейсе определяется максимальным количеством источников энергии оборудования, для блокировки которого применяется кейс.

5.2.2. Кейсы хранятся в специально отведенном ящике, ключ от которого передается по смене с записью в оперативном журнале (хранение ключа возможно в БС). Количество кейсов определяется максимальным количеством ремонтов оборудования цеха/участка СП/ВСП, подлежащего процедуре ИИЭ, в смену. Местонахождение ящиков с кейсами в цехе/участке СП/ВСП определяется ОРД по СП/ВСП (помещение раскомандировок/выдачи нарядов).

5.2.3. По прибытию на заявку дежурного/сменного персонала цеха/участка СП/ВСП, изучения матрицы ИИЭ оборудования, подлежащего процедуре ИИЭ, и выбора блокирующих устройств (далее – блокиратор), допускающим (ИТР/сменный/дежурный персонал) цеха/участка СП/ВСП выбирается кейс для блокирования данного оборудования. Выдача кейса фиксируется в оперативном журнале учета выдачи кейсов и блокирующих устройств, номер кейса прописывается в наряде-допуске.

5.2.4. После выбора кейса и блокираторов, оформления наряд-допуска, допускающий (ИТР/сменный/дежурный персонал) цеха/участка СП/ВСП совместно со сменным/дежурным персоналом и производителем работ выдвигается к оборудованию для производства необходимых отключений и установки блокираторов. Для фиксации блокираторов, допускающим на месте выдаются из кейса сменному/дежурному персоналу ЗБ. После завершения навешивания на блокираторы ЗБ, ключи от ЗБ помещаются в кейс (в случае наличия у оборудования заводских спецключей для включения/отключения, они так же помещаются в кейс).

Допускается заранее выполнять производство необходимых отключений и установку блокираторов допускающему совместно со сменным/дежурным персоналом без производителя

работ. При осуществлении первичного допуска производитель работ должен проверить совместно с допускающим факт выполнения блокирования источников энергии.

5.2.5. По завершению дежурным/сменным персоналом блокирования всех источников энергии оборудования и помещением ключей от ЗБ в кейс:

- дежурным/сменным персоналом навешивается на кейс ЗС с ББС;
- производителем работ и членами бригады навешиваются на кейс ЗИ с БИ;
- допускающим (ИТР/сменный/дежурный персонал) цеха/участка СП/ВСП навешивается на кейс ЗС и ББС, ключ от ЗС помещается в БС, которая закрывается ЗИ с БИ, ключ от ЗИ хранится у допускающего;

- замки навешиваются по периметру крышки кейса, в случае недостаточности на кейсе отверстий, необходимо применять замковый множитель.

5.2.6. Кейс после установки на него замков всех участников процесса группового блокирования, должен храниться на рабочем месте Допускающего (ИТР/сменный/дежурный персонал) и передаваться по смене.

5.2.7. При многосменной работе по ремонту оборудования, подлежащего процедуре ИИЭ, при окончании/начале ремонта производитель работ и члены его бригады осуществляют процедуру снятия/навешивания ЗИ и БИ на кейс. ЗС и ББС навешанные на кейс не снимаются до окончания работ. Допускающие (ИТР/сменный/дежурный персонал) цеха/участка СП/ВСП при сдаче/приеме смены осуществляют процедуру снятия/навешивания ЗИ и БИ на БС с осуществлением записи в сменном журнале.

5.2.8. По окончанию производства работ по ремонту оборудования, производитель работ докладывает допускающему (ИТР/сменный/дежурный персонал) цеха/участка СП/ВСП, находящемуся на смене, о завершении работ и выводе персонала с рабочего места, после чего с кейса снимаются ЗИ и БИ производителя работ и членов бригады. Допускающий (ИТР/сменный/дежурный персонал) цеха/участка СП/ВСП, находящийся на смене, убедившись в выполнении производителем ремонтных работ и в отсутствие персонала на оборудовании, подает заявку дежурному/сменному персоналу цеха/участка СП/ВСП на снятие блокираторов и запуск оборудования в работу. После снятия с кейса дежурным/сменным персоналом ЗС, допускающий (ИТР/сменный/дежурный персонал), находящийся на смене, снимает с кейса ЗС и выдает из кейса дежурному/сменному персоналу ключи от ЗБ для снятия блокировок. После снятия блокировок и возвращения дежурным/сменным персоналом ЗБ, допускающий ИТР помещает ЗБ в кейс, а кейс убирается в ящик для хранения кейсов. О проведенных процедурах делаются записи в оперативном и/или сменном журналах.

### 5.3. Порядок применения блокираторов:

5.3.1. Допускающий (ИТР/сменный/дежурный персонал), находящийся на смене, дает заявку сменному/дежурному персоналу цеха/участка СП/ВСП об отключении оборудования и установки блокираторов согласно матрицы ИИЭ. Заявка дежурному электромонтеру оформляется в журнале подачи заявок, номер матрицы прописывается в наряде-допуске.

5.3.2. Блокираторы хранятся в специально отведенном ящике, ключ от которого передается по смене с записью в оперативном журнале (хранение ключа возможно в БС). Количество блокираторов определяется в зависимости от максимального количества осуществляемых ремонтов и профилактического обслуживания оборудования в цехе/участке СП/ВСП в смену и количества блокируемых источников энергии. Местонахождение ящиков с блокираторами в цехе/участке СП/ВСП определяется ОРД по СП/ВСП (помещение раскомандировок/выдачи нарядов/дежурного персонала).

5.3.3. Сменный/дежурный персонал, получив заявку, направляется в помещение нахождения блокираторов цеха/участка СП/ВСП, определенных ОРД по СП/ВСП, для изучения матрицы ИИЭ оборудования, подлежащего процедуре ИИЭ, и подбора блокираторов (тип блокиратора зафиксирован на фотографии заизолированного источника в матрице ИИЭ) для осуществления изоляции источников оборудования в соответствии с матрицей.

5.3.4. После подбора блокираторов сменный/дежурный персонал цеха/участка СП/ВСП делает запись в оперативном журнале учета выдачи кейсов и блокирующих устройств о получении блокираторов и совместно с допускающим и производителем работ выдвигается к

оборудованию для производства необходимых отключений, установки блокираторов и вывешивания на них ЗБ, выданных допускающим из кейса. После вывешивания на блокираторы ЗБ ключи от ЗБ помещаются в кейс (в случае наличия у оборудования заводских спецключей для включения/отключения, они так же помещаются в кейс). По завершению блокирования источников энергии, сменный/дежурный персонал в журнале подачи заявок цеха/участка СП/ВСП и оперативном журнале делается запись о разобранной схеме оборудования, времени и месте установки блокираторов. На кейс навешивается замок ЗС.

Допускается заранее выполнять производство необходимых отключений и установку блокираторов допускающему совместно со сменным/дежурным персоналом без производителя работ. При осуществлении первичного допуска производитель работ должен проверить совместно с допускающим факт выполнения блокирования источников энергии

5.3.5. Снятие блокираторов сменным/дежурным персоналом осуществляется в обратной установке последовательности, после окончания ремонтным персоналом работ, закрытия наряда-допуска, вывода людей из рабочей зоны и подачи допускающим, находящимся на смене, заявки на снятие блокираторов и запуск оборудования в работу. По прибытию на заявку сменным/дежурным персоналом цеха/участка СП/ВСП снимается с кейса ЗС (предварительно убедившись в отсутствии на кейсе ЗИ производителей работ), и получают ключи от ЗБ, извлеченные из кейса допускающим. После снятия с оборудования блокираторов, ЗБ передаются допускающему, а блокираторы помещаются в ящик для хранения блокираторов, о чем в оперативном журнале делается запись (дежурным электромонтером так же делается запись в журнале подачи заявок цеха/участка СП/ВСП о сборке эл. схемы оборудования и снятия блокираторов с указанием времени).

#### 5.4. Общие требования:

5.4.1. Запуск оборудования в работу после ремонта должен быть возможен только после осуществления персоналом всех процедур по разблокированию ИИЭ оборудования и закрытия наряда-допуска.

5.4.2. Для удобства осуществления процедур ИИЭ, размещение документации (матрицы ИИЭ, оперативный журнал) и оборудования ИИЭ (ящики для хранения кейсов, блокираторов и БС) необходимо осуществлять в одном месте (компактно) помещения цеха/участка СП/ВСП, определенного ОРД по СП/ВСП (помещение раскомандировок/выдачи нарядов/дежурного персонала).

### 6. Порядок вынужденного снятия запирающих замков и блокирующих устройств

6.1 Вынужденное снятие замков с блокирующих устройств источников энергии производится с оформлением Акта вынужденного снятия замков и блокирующих устройств с источников энергии (Приложение 1).

6.2 Вынужденное снятие замков с блокирующих устройств источников энергии, выполняется в тех случаях, когда в процессе выполнения ремонтных работ возникли непредвиденные или экстренные события, такие как:

- необходимость срочного ввода в эксплуатацию оборудования в связи с производственной необходимостью (не завершённый ремонт, переход на резервное оборудование);
- отсутствие участников процедуры группового блокирования (например, вследствие резкого ухудшения здоровья);
- утеря ключа,
- поломка замка и т.п.

6.3 Список лиц, имеющих право принятия решения о вынужденном снятии замка определяется ОРД по СП/ВСП.

6.4 Вынужденное снятие запирающих замков осуществляется в следующем порядке:

6.4.1 Допускающий (ИТР/сменный/дежурный персонал) работ лично сообщает всем лицам, участвующим в производстве ремонта о необходимости подготовки оборудования к вводу в эксплуатацию и о том, что схема будет собрана.

6.4.2 Производится процедура подготовки оборудования к включению в порядке, предусмотренном п.5.2.8 настоящего Положения. Если в ходе выполнения действий, предусмотренных п.5.2.8 становится известно, что отсутствует физическая возможность снятия замка, то составляется Акт вынужденного снятия замка по Приложению 1 и замок демонтируется специальным приспособлением.

6.4.3 Допускающий (ИТР/сменный/дежурный персонал) по номеру телефона, указанного на бирке, ставит в известность владельца замка (его непосредственного руководителя) о произведенных действиях по демонтажу замка и вводе оборудования в работу.

6.4.4 Допускающий (ИТР/сменный/дежурный персонал) лично осматривает рабочую зону работ и убеждается, что рабочее место убрано, механизмы и детали оборудования не повреждены и ремонтный персонал покинул зону проведения работ.

6.4.5 О проведенных процедурах делаются записи в оперативном и/или сменном журналах.

6.4.6 Акты на вынужденное снятие замков и блокирующих устройств с источников энергии хранятся вместе с документацией для работ по стандарту, в помещении цеха/участка СП/ВСП, определенного ОРД по СП/ВСП.

## 7. Ответственность.

7.1. Ответственность за исправное состояние и сохранность комплектов оборудования ИИЭ (кейсов, БС, ЗБ, блокираторов, ключей от ящиков хранения блокираторов и кейсов, инструмента для экстренного снятия замков) цеха/участка СП/ВСП несет ИТР/сменный/дежурный персонал цеха/участка СП/ВСП определенный ОРД по СП/ВСП.

7.2. Ответственность за соблюдение требований настоящего Положения несут все уполномоченные лица, имеющие право производить блокирование оборудования в рамках осуществления процедур ИИЭ, определенные ОРД по СП/ВСП.

РАЗРАБОТАЛ:

Начальник управления главного энергетика

С.В. Никитин

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель генерального директора –  
начальник управления промышленной безопасности

С.П. Уткин

Руководитель Подкомитета -  
заместитель генерального директора  
по управлению промышленными активами

П.В. Менжинский

12.02.17

АКТ № \_\_\_\_\_  
на вынужденное снятие замков и блокирующих устройств с источников энергии  
от «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Изолированное  
оборудование: \_\_\_\_\_

Инв.№: \_\_\_\_\_

Место установки блокировки, защитного ограждения, предохранительного устройства:

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_

Причина:

☐ срочный ввод в эксплуатацию оборудования в связи с производственной необходимостью (не завершённый ремонт, переход на резервное оборудование);

☐ отсутствие ответственных лиц (уход с работы или вследствие резкого ухудшения здоровья лица участника ремонта);

☐ утеря ключа.

☐

прочее \_\_\_\_\_

Разрешение на вынужденное снятие выдал:

\_\_\_\_\_  
ФИО руководителя работ снявшего блокировку, подпись, дата

Сообщено владельцу замка, установившему блокировку с возвратом бирки:

\_\_\_\_\_  
ФИО, подпись, дата



**Вид блокировочной станции (БС) для группового блокирования  
с пронумерованными замками, ключами и бирками (ББС)**



**Вид пронумерованного Кейса для группового блокирования**



**Вид пронумерованного Замка блокиратора (ЗБ)  
и Ключа от ЗБ для группового блокирования**

